



**ARPA CAMPANIA**  
**Collegio dei Revisori dei Conti**

**Rendiconto di Gestione Esercizio 2023**  
**Relazione del Collegio dei Revisori dei Conti**

**Organo di Revisione**

**Dott.ssa Maria Teresa Lepore**  
**Dott. Matteo De Lise**  
**Dott. Ciriaco Tino**



**ARPA CAMPANIA**  
**Via Vicinale Santa Maria del Pianto Torre 1 - 80143 NAPOLI**  
**allegato al verbale n. 9 del 4 luglio 2024**

## **Relazione del Collegio dei Revisori dei Conti** **sul Rendiconto di Gestione Esercizio 2023**

Il Collegio dei Revisori dell'ARPA Campania, Dott.ssa Maria Teresa Lepore (Presidente), Dott. Matteo De Lise (Componente), Dr. Ciriaco Tino (Componente), nominato con Decreto del Presidente della Regione Campania in data 17.10.2023 n. 102, insediatosi come risulta dal Verbale n. 1 del 08.11.2023, dopo aver esaminato il Rendiconto Finanziario esercizio 2023 e la Relazione sulla Gestione approvato con Deliberazione del Direttore Generale n. 298 del 17.06.2024, espone quanto segue:

- Il Rendiconto dell'ARPAC – Agenzia Regionale Protezione Ambientale della Campania è redatto utilizzando la medesima struttura adottata per la redazione del bilancio di previsione, in applicazione delle disposizioni del Decreto Legislativo 23 giugno 2011, n. 118 integrato e corretto dal Decreto Legislativo 10 agosto 2014, n. 126, che, tra l'altro, dispone che le Regioni e gli enti strumentali adottino un sistema di contabilità finanziaria cui devono affiancare, a fini conoscitivi, un sistema di contabilità economico-patrimoniale per garantire la rilevazione unitaria dei fatti gestionali;
- Il bilancio di previsione dell'esercizio finanziario 2023, nonché del bilancio pluriennale per il triennio 2023/2025, risulta approvato con deliberazione n. 888 del 28/12/2022;
- Il rendiconto generale, composto dal conto del bilancio, dal conto economico e dal conto del patrimonio a cui è allegata la relazione dell'Organo di vertice sulla gestione che esprime le valutazioni di efficacia dell'azione condotta sulla base dei risultati conseguiti, per l'esercizio finanziario 2023, è stato approvato con Deliberazione del Direttore Generale n. 298 del 17.06.2024 **“APPROVAZIONE DEL RENDICONTO E DELLA RELAZIONE SULLA GESTIONE DELL'ANNO 2023”**

Preso atto

- che è stato espresso parere favorevole in ordine alla regolarità amministrativo-contabile ed alla copertura finanziaria;



**ARPA CAMPANIA**  
**Via Vicinale Santa Maria del Pianto Torre 1 - 80143 NAPOLI**  
**allegato al verbale n. 9 del 4 luglio 2024**

- che alla chiusura dell'esercizio 2023 non risultano formalizzate situazioni di "debiti fuori bilancio", ovvero altre passività formalmente rilevate da imputare al bilancio consuntivo per l'esercizio 2023;
- dei provvedimenti di variazione del bilancio n. 198 del 24/03/2023, n. 303 del 17/05/2023, n. 342 del 13/06/2023, n. 417 del 06/07/2023, n. 572 del 02/10/2023, n. 591 del 16/10/2023, n. 614 del 26/10/2023, n. 653 del 16/11/2023, n. 688 del 04/12/2023;
- che la Giunta Regionale per l'esercizio 2023 ha adeguato i trasferimenti del Fondo Sanitario Regionale (cap. 7020) per 3,997 milioni di euro ed ha provveduto contestualmente a trattenere 1,5 milioni di euro a titolo di recupero di somme anticipate all'Agenzia per far fronte alla rottamazione di cartelle ex Equitalia relative alla partecipata Arpac Multiservizi Srl; al termine dell'esercizio il saldo del debito ammonta a 1,5 milioni di euro;
- che i trasferimenti finanziari in entrata sono stati regolarmente somministrati;
- che durante l'esercizio non si è ricorso all'istituto della anticipazione di cassa;

La valutazione delle voci di bilancio è stata compiuta sostanzialmente ispirandosi ai criteri generali di prudenza e competenza. In base a quanto stabilito dalla nuova disciplina, il bilancio consuntivo 2023 è stato strutturato, per quanto riguarda le Entrate, in:

- titoli, definiti in base alla fonte di provenienza delle entrate;
- tipologie, definite in base alla natura delle entrate;
- categorie, definitive in base all'oggetto dell'entrata.

Dal lato della spesa si conferma la seguente ripartizione:

- missioni: rappresentano le funzioni principali e gli obiettivi strategici;
- programmi: rappresentano gli aggregati omogenei di attività volte a perseguire gli obiettivi dell'ente;
- macroaggregati: costituiscono un'articolazione dei programmi secondo la natura economica della spesa.

**ARPA CAMPANIA**  
**Via Vicinale Santa Maria del Pianto Torre 1 - 80143 NAPOLI**  
**allegato al verbale n. 9 del 4 luglio 2024**

Visto il QUADRO RIEPILOGATIVO nelle sue componenti economiche e finanziarie:

<b>GESTIONE DI COMPETENZA2023</b>		
Riscossioni		74.647.827,94
(+)		71.911.854,33
Pagamenti		<b>2.735.973,61</b>
(-)		
	Differenza (A)	
Residui	attivi	16.355.341,09
(+)		18.893.943,71
Residui	passivi	<b>-2.538.602,62</b>
(-)		
	Differenza (B)	
Risultato di gestione di competenza al 31/12/2023	(A) –	<b>197.370,99</b>
(B)		

**GESTIONE FINANZIARIA**

<b>Avanzo anno precedente</b>	<b>9.129.720,97</b>
Accertamenti di competenza	91.003.169,03
Impegni di competenza	90.805.798,04
<b>Risultato di gestione 2023</b>	<b>197.370,99</b>
Economie	4.003.358,63
Diseconomie	1.725.166,41
<b>Gestione residui</b>	<b>2.278.192,22</b>
<b>Risultato di amministrazione al 31.12.2023</b>	<b>11.605.284,18</b>

**ARPA CAMPANIA**  
**Via Vicinale Santa Maria del Pianto Torre 1 - 80143 NAPOLI**  
**allegato al verbale n. 9 del 4 luglio 2024**

GESTIONE FINANZIARIA			
	RESIDUI	COMPETENZ A	TOTALE
Fondo di cassa al 1° gennaio 2023			<b>7.897.547,01</b>
Riscossioni	11.257.048,86	74.647.827,94	85.904.876,80
Pagamenti	17.403.709,03	71.911.854,33	89.315.252,72
<b>Fondo cassa al 31 dicembre 2023</b>			<b>4.487.171,09</b>
Residui attivi	31.435.968,51	16.355.341,09	47.791.309,60
Residui passivi	21.779.252,80	18.893.943,71	40.673.196,51
<b>Differenza</b>			<b>7.118.113,09</b>
Risultato di amministrazione al 31 dicembre 2023			<b>11.605.284,18</b>

<b>Fondo crediti di dubbia esigibilità</b>	<b>9.725.652,03</b>
<b>Fondo contenzioso</b>	<b>1.680.659,15</b>
<b>Avanzo di amministrazione libero</b>	<b>198.973,00</b>

GESTIONE DELLE ENTRATE (CONFRONTO CON L'ESERCIZIO PRECEDENTE)

	2023			2022		
	Corrente	Investimenti	Totale	Corrente	Investimenti	Totale
Staz. Finale	93.971.342	13.630.100	107.601.442	105.868.746	2.641.438	108.510.184
Accertamenti	88.798.801	2.204.368	91.003.169	79.215.044	2.641.438	81.856.482
i						
+/- accert.	-5.172.541	-11.425.732	-16.598.273	-26.653.702		-26.653.702
%	94,50%	16,17%	84,57%	75,44%		75,44%

GESTIONE DELLE ENTRATE

		Stanziamento	Accertamenti	+/- accert.	%
Titolo II	Trasferimenti correnti	59.959.425	59.485.583	-473.842	82,64%
Titolo III	Entrate extratributarie	5.692.417	7.436.996	1.744.579	85,43%
Titolo IV	Trasferimenti in	13.630.100	2.204.368	-11.425.732	0,00%

**ARPA CAMPANIA**  
**Via Vicinale Santa Maria del Pianto Torre 1 - 80143 NAPOLI**  
**allegato al verbale n. 9 del 4 luglio 2024**

	c/capitale				
Titolo VII	Anticipazione da istituto tesoriere	4.000.000		-4.000.000	0,00%
Titolo XI	Entrate c/terzi e partite di giro	24.319.500	21.876.222	-2.443.278	59,98%
	<b>TOTALE</b>	<b>107.601.442</b>	<b>91.003.169</b>	<b>-16.598.273</b>	<b>75,44%</b>
	Da risultato amministrazione	1.673			
	<b>TOTALE</b>	<b>107.603.115</b>			

**GESTIONE DELLE SPESE (CONFRONTO CON L'ESERCIZIO PRECEDENTE)**

	<b>2023</b>			<b>2022</b>		
	Corrente	Investimenti	Totale	Corrente	Investimenti	Totale
Staz. Finale	89.618.439	17.984.676	107.603.115	86.084.936	22.425.248	108.510.184
Impegni	78.894.402	11.911.396	90.805.798	73.059.728	9.260.030	82.319.758
+/- accert.	-10.724.037	-6.073.280	-16.797.317	-13.025.208	-13.165.218	-26.190.426
%	88,03%	66,23%	84,39%	84,87%	41,29%	75,86%

**GESTIONE DELLE SPESE**

		Stanziamento	Accertamenti	+/- impegni	%
Titolo I	Spese correnti	61.298.939	57.018.180	-4.280.759	93,02%
Titolo II	Spese c/capitale	17.984.676	11.911.396	-6.073.280	66,23%
Titolo V	Chiusura ant. da istituto tesoriere	4.000.000		-4.000.000	0,00%
Titolo VII	Uscite c/terzi e partite di giro	24.319.500	21.876.222	-2.443.278	59,98%
	<b>TOTALE</b>	<b>107.603.115</b>	<b>90.805.798</b>	<b>-16.797.317</b>	<b>84,39%</b>

**RIEPILOGO SPESE CORRENTI**

Redditi da lavoro dipendente	30.315.241,29
Imposte e tasse	2.297.442,48



**ARPA CAMPANIA**  
**Via Vicinale Santa Maria del Pianto Torre 1 - 80143 NAPOLI**  
**allegato al verbale n. 9 del 4 luglio 2024**

Acquisto di beni e servizi	22.780.634,63
Trasferimenti correnti	284.965,77
Altre spese correnti	1.339.895,55
<b>Totale</b>	<b>57.018.179,72</b>

Si è provveduto alla verifica di conformità delle risultanze contabili al bilancio con quelle delle scritture interne dell'Ente, del conto preso dal tesoriere al 31.12.2023, nonché alle risultanze rilevate.

Il Rendiconto è stato predisposto conformemente alle previsioni normative indicate dal D.Lgs. 118/2011 come integrato e corretto dal D.Lgs. 126/2014 "Disposizioni integrative e correttive del d. Lgs. N. 118/2011 recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali ed i loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della L. 42/2009.

In merito alla valutazione della gestione amministrativa ha verificato che vi è stata una regolarità contabile, finanziaria ed economica, in particolare:

- a la gestione delle spese ha seguito correttamente le fasi procedurali (deliberazioni, impegni, liquidazioni e mandati) e vi è stata una corretta imputazione delle spese ai pertinenti capitoli delle competenze;
- b le spese impegnate sono state pagate con regolarità subordinatamente ai trasferimenti regionali, rientrando l'Ente tra quelli a finanza derivata (Indicatore annuale di tempestività dei pagamenti delle transazioni commerciali: -6,0436 giorni (-0,3621 rispetto al 2022);
- c si è adempiuto alla regolarità formale e sostanziale dei singoli atti ed osservanza delle norme che stabiliscono la competenza dei singoli Organi ad assumere impegni di spesa;
- d la gestione delle entrate è stata attuata correttamente attraverso le fasi dell'accertamento, della riscossione e del versamento;
- e si è tenuta una corretta gestione delle disponibilità di cassa;
- f si è adempiuto regolarmente agli obblighi richiesti dalla normativa fiscale.



**ARPA CAMPANIA**  
**Via Vicinale Santa Maria del Pianto Torre 1 - 80143 NAPOLI**  
**allegato al verbale n. 9 del 4 luglio 2024**

**DESTINAZIONE DEL RISULTATO DI AMMINISTRAZIONE**

<b>RISULTATO DI AMMINISTRAZIONE ANNO 2022</b>	<b>9.129.720,97</b>
<b>AVANZO DI COMPETENZA 2023</b>	<b>197.370,99</b>
<b>INSUSSISTENZE ATTIVE</b>	<b>4.003.358,63</b>
<b>INSUSSISTENZE PASSIVE</b>	<b>-1.725.166,41</b>
<b>RISULTATO DI AMMINISTRAZIONE ANNO 2023</b>	<b>11.605.284,18</b>
<b>Accantonamento Fondo residui perenti</b>	
<b>Accantonamento Fondo crediti di dubbia esigibilità</b>	<b>9.725.652,03</b>
<b>Fondo contenzioso</b>	<b>1.680.659,15</b>
<b>Quota Avanzo di amministrazione disponibile</b>	<b>198.973,00</b>

Nel 2023, in continuità con quanto avviato e realizzato nel precedente biennio, si sono ampliate le funzioni di tutela e protezione ambientale; in particolare:

- E' proseguita la razionalizzazione delle attività "correnti" della partecipata Arpac Multiservizi Srl con progressiva riduzione della sua esposizione debitoria;
- Vi è stato un miglioramento della tempestività dei pagamenti delle transazioni commerciali;
- Il fondo crediti di dubbia esigibilità è costituito al fine di salvaguardare l'Arpac dall'impiego di risorse con ancora introitate;
- Il fondo rischi contenzioso si riferisce ai potenziali effetti negativi di vertenze legali dimensionato sulla scorta delle indicazioni fornite dalla U.O. Affari Legali dell'Agenzia .

**Proposte e raccomandazioni**

Si suggerisce di monitorare costantemente le spese, ponendo l'attenzione prioritariamente alla loro sostenibilità sia economica che finanziaria.





**ARPA CAMPANIA**  
**Via Vicinale Santa Maria del Pianto Torre 1 - 80143 NAPOLI**  
**allegato al verbale n. 9 del 4 luglio 2024**

**Conclusioni**

Il Collegio, per quanto sopra esposto esprime, in relazione agli elementi forniti e per quanto di competenza, parere favorevole all'approvazione del Rendiconto di Gestione per l'anno 2023.

Napoli, 4 luglio 2024

**Il Collegio dei Revisori**

**F.to Dott.ssa Maria Teresa LEPORE - Presidente**

**F.to Dott. Matteo DE LISE - Componente**

**F.to Dott. Ciriaco TINO - Componente**